

**ΣΟΚΟΡΟΚΟΦΤΕΣ
ΗΜΙΑΥΤΟΜΑΤΟΙ
νέα σειρά**

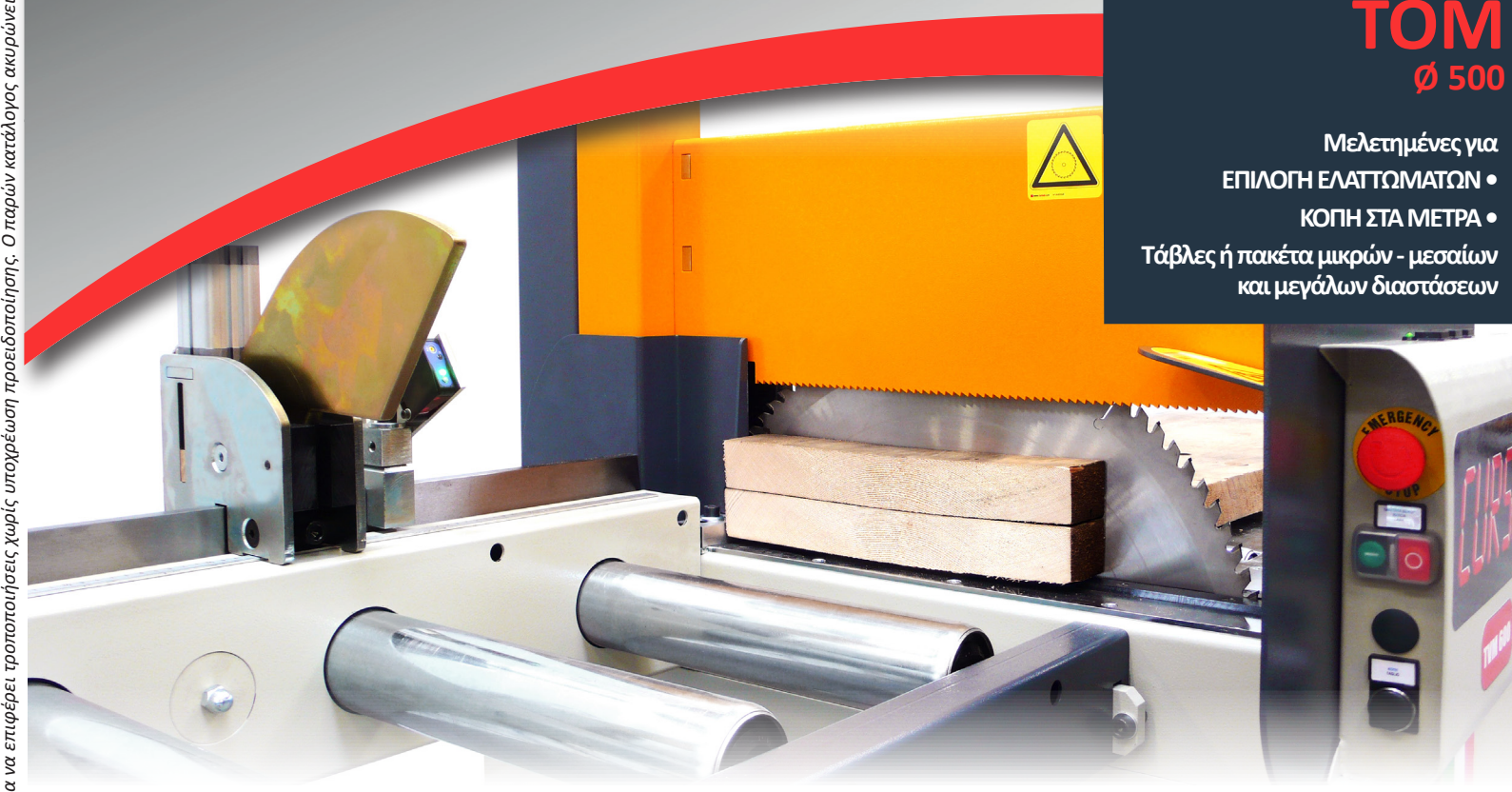
TVM
Ø 400-500-600-700

TOM
Ø 500

Μελετημένες για
ΕΠΙΛΟΓΗ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΩΝ •
ΚΟΠΗ ΣΤΑ ΜΕΤΡΑ •
Τάβλες ή πακέτα μικρών - μεσαίων
και μεγάλων διαστάσεων

CURSAL

Crosscutting Solutions for the Solid Wood Industry

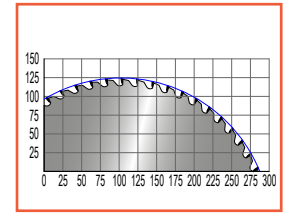


Ο παραγωγός διατηρεί το δικαίωμα να επιφέρει τροποποιήσεις χωρίς υπαγωγή προειδοποίησης. Ο παρών κατάλογος ακριβώνει και αντικαθιστά τους προηγούμενους.

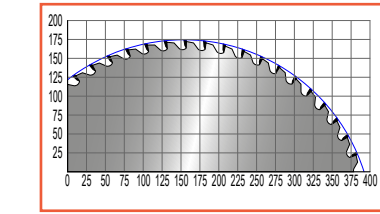
Οι ειδικοί του κλάδου ξύλου επέλεγον Cursal

Μηχανές κοπής τεμαχίων ορισμένου μήκους ΣΕΙΡΑ TVM: κάθετη φορά κοπής από χαμηλά

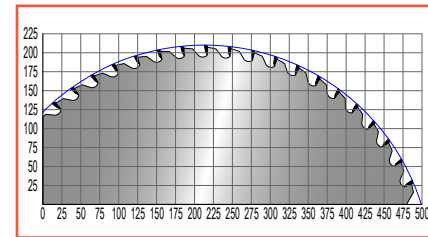
TVM Ø 400



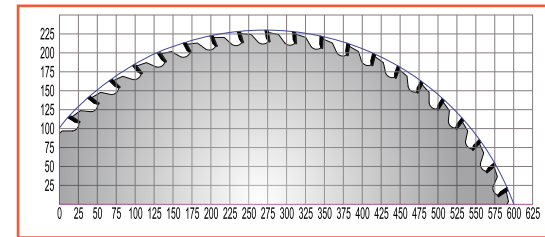
TVM Ø 500



TVM Ø 600

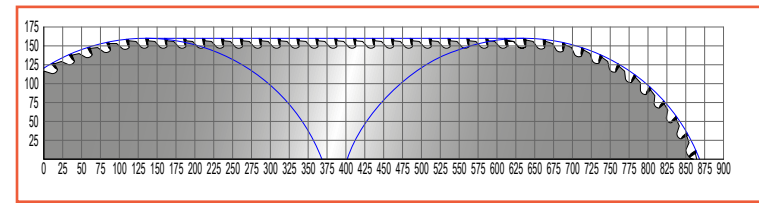


TVM Ø 700



Μηχανές κοπής τεμαχίων ορισμένου μήκους ΣΕΙΡΑ TOM: κάθετη + οριζόντια μετατόπιση λάμας

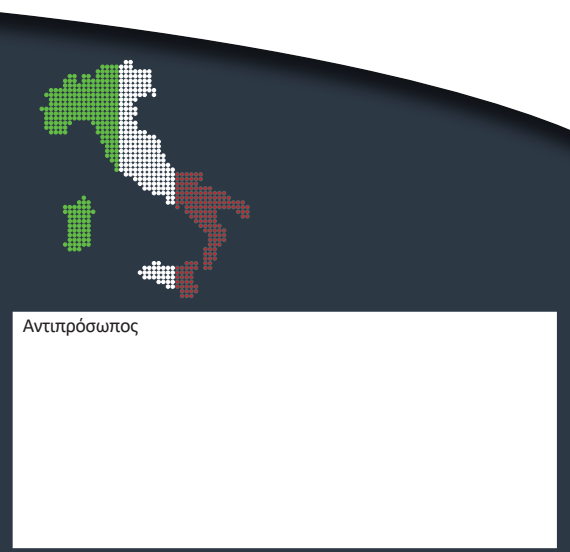
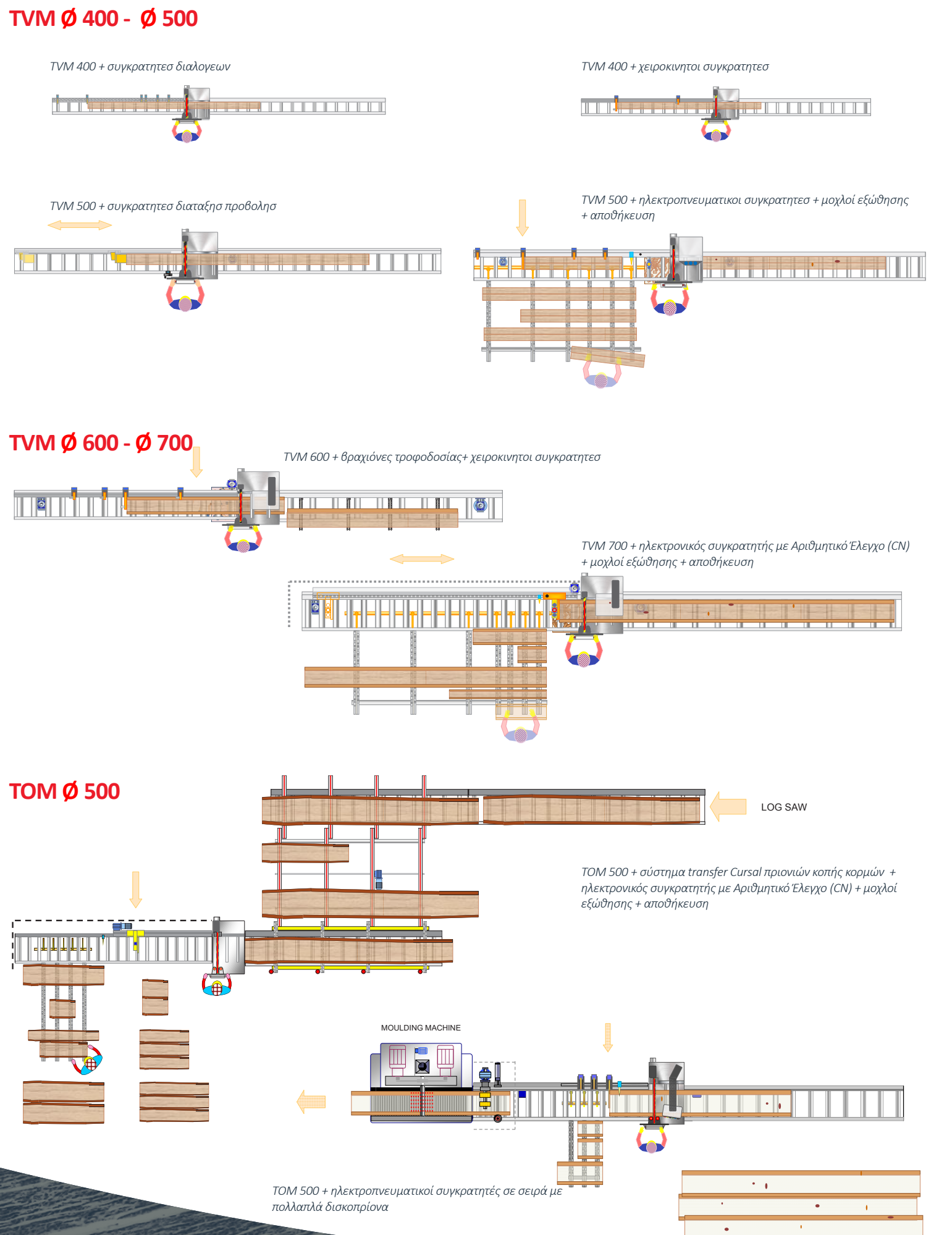
TOM Ø 500 - 800



Στάνταρ τεχνικά δεδομένα

Μοντέλο	Κινητήρας λάμας (KW)	Λάμα (mm)	Ύψος επιφάνειας εργασίας (mm)	Κατανάλωση πεπιεσμένου αέρα (nl/min)	Μέσος θόρυβος για τον χειριστή (DBA)
TVM 400	2,2 / 3	Ø 400 Ø 30 Z/120	900	100 + 200	<80
TVM 500	4 / 5,5	Ø 500 Ø 30 Z/120	900	100 + 200	<80
TVM 600	7,5/9,2	Ø 600 Ø 35 Z/96	900	150 + 250	< 81,5
TVM 700	9,2 / 11	Ø 700 Ø 40 Z/80	900	150 + 250	< 82,5
TOM 500	9,2 / 11	Ø 500 Ø 35 Z/120	900	300 + 500	<83

ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑΤΑ ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΑΣ ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΕΩΝ: μετατρέπει την σειρά από βασική σε πλήρως εξοπλισμένη. Βάλτε σε σειρά τις μηχανές tvm - tom με πριόνια κοπής κορμών και πολλαπλά δισκοπρίονα



www.cursal.com - info@cursal.com
Cursal s.r.l. via Bradolini, 38/a - 31020 San Fior (TV) Italy
tel. +39 0438 400963 - fax +39 0438 401851 info@cursal.com

ΜΕ ΤΗΝ ΕΜΠΕΙΡΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΠΕΡΙΣΣΟΤΕΡΩΝ ΤΩΝ 3000 ΓΡΑΜΜΩΝ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ η Cursal παρουσιάζει τη ΝΕΑ ΣΕΙΡΑ ημιαυτοματων σοκοροκοφτών ΥΨΗΛΗΣ ΤΑΧΥΤΗΤΑΣ

ΑΞΕΣΟΥΑΡ



▶ ΧΕΙΡΟΚΙΝΗΤΟΙ ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΕΣ

- Απλοί και οικονομικοί χρησιμοποιούνται με ρουλιέρες ελεύθερης περιστροφής για χρήσεις μικρής συχνότητας

▶ ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΕΣ ΔΙΑΛΟΓΩΝ

- Για να εξαλείψετε χειροκίνητα τα ελαττώματα και για την επίτευξη πρισματικών μεγεθών ακριβείας σε πολύτιμα ξύλα

▶ ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΕΣ ΔΙΑΤΑΞΗΣ ΠΡΟΒΟΛΗΣ

- Ευελιξία στην προγραμματιζόμενη κοπή σανίδων μεμονωμένα ή σε δέσμη με γρήγορες κινήσεις ακριβείας.

▶ ΗΛΕΚΤΡΟΠΝΕΥΜΑΤΙΚΟΙ ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΕΣ

- Πνευματική ανύψωση – κατέβασμα με χρονορύθμιση ή με αισθητήρα παρουσίας τεμαχίου. Ενδείκνυται σε όλους τους τομείς στους οποίους το μήκος των τεμαχίων κοπής αλλάζει πολύ συχνά

▶ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΙ ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΕΣ ΑΡΙΘΜΗΤΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ

- Αναντικατάστατο εκεί όπου η διαφορά μεταξύ των μεγεθών κοπής είναι ελάχιστη και εκεί όπου τα μεγέθη αλλάζουν συχνά
- Κατασκευάζεται σε 4 τύπους από 75 έως 300 Kg. Η κύλιση πραγματοποιείται πάντα επάνω σε ένασφαιρους οδηγούς ανακυκλοφορίας με 2 αυτο-λιπανόμενα βαγονέτα. Η κίνηση επιτυγχάνεται μέσω μιάτων, αλυσίδων ή οδοντωτών τροχών, ανάλογα με το επιλεγόμενο μοντέλο. Οι τοποθετήσεις επιτυγχάνονται με κινητήρες μεταβαλλόμενης ταχύτητας με ακρίβεια έως 1/10 του mm (κινητήρες Brushless).
- Είναι συστηματικό, εκτελεί τέλεια τις μετρήσεις των κομμένων τεμαχίων ταξινομώντας τα ανάλογα με το μέγεθος και ελέγχοντας τις ποσότητες που έχουν ρυθμιστεί.

Μηχανές γενικής κοπής για Μικρά - Μεσαία - Μεγάλα τεμάχια

Μηχανές κοπής τεμαχίων ορισμένου μήκους γενικής χρήσης που είναι σε θέση να καθαρίζουν γρήγορα από ρόζους και ατέλειες, άπειρες ποικιλίες ξύλου.

> ΤΥΜ 400 - 500

Ιδανικές για κοπή σανίδων (μεμονωμένα ή σε δέσμη) σε τεμάχια μικρού μεσαίου μήκους. Συνδυαζόμενες συχνά με συγκρατητές διαλογέων - χειροκίνητους - συγκρατητές διάταξης προβολής - πνευματικούς.

> ΤΥΜ 600 - 700

Εκεί όπου οι διαστάσεις γίνονται σημαντικές καθώς και η απαίτηση για ταχύτητα και ανθεκτικότητα. Συχνά συνδυασμένες με ηλεκτροπνευματικά χτυπήματα ή με βολικό φρενάρισμα και αριθμητικό έλεγχο σε περιβάλλον όπου ζητά μεγάλη ευελιξία στις διαστάσεις.

> ΤΟΜ 500

ΣΤΟΧΟΣ ΤΟΜ: ΑΥΞΗΣΗ της παραγωγής, ΜΕΙΩΝΟΝΤΑΣ χρόνο και κόστος ΣΤΟΝ ΤΟΜΕΑ του ΠΡΙΣΤΗΡΙΟΥ ΤΟΜ 500 – συνήθως σε σειρά με πριόνια κοπής κορμών και πολλαπλά δισκοπρίονα - είναι Η ΛΥΣΗ ΚΟΠΗΣ με το μεγαλύτερο τμήμα κοπής που έχει παραχθεί από την CURSAL.

ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ ΠΟΥ ΚΑΝΟΥΝ ΤΗ ΔΙΑΦΟΡΑ ΣΕ ΒΑΘΟΣ ΧΡΟΝΟΥ: Η ΠΡΑΓΜΑΤΙΚΗ ΕΞΟΙΚΟΝΟΜΗΣΗ

- Τμήματα σχηματισμένα κομμένα με λέιζερ με εργονομικό σχήμα με τελειώματα στρογγυλοποιημένα εξωτερικά και εσωτερικά
- Ηλεκτρική εγκατάσταση με κύκλωμα ελέγχου της ασφάλειας σε κάθε κύκλο εργασίας
- Τερματικά ασφάλειας με άνοιγμα κλειδιού και ασφάλεια απαραβίαστη
- Κινητήρας δίσκου με άμεσο φρενάρισμα (λιγότερο των 10 δευτερολέπτων)
- Ανθεκτικός πειστής για την ακινητοποίηση των πακέτων ξυλείας
- Λύπανση του αέρα με σταγόνα, απαγορεύει την νεφοποίηση του λαδιού στον αέρα που αναπνέουμε
- Μπουκάλες με σινεμπλοκ από καουτσούκ για να μειώνεται ο θόρυβος
- Πλαίσιο μηχανήματος ενισχυμένου πάχους πλήρως βαμμένο με μέγιστη στερεότητα και καλύτερη ολίσθηση

ΕΠΕΙΔΗ Η CURSAL ΣΥΜΦΕΡΕΙ:

- Ασφάλεια για τον χειριστή
- Εργονομία στις φάσεις παραγωγής
- Διάρκεια των εξαρτημάτων
- Απόσβεση χρήσης των υλικών χωρίς αντικατάσταση
- Απλοποιημένη συντήρηση
- Προεγκατάσταση των επιπλέον αξεσουάρ CURSAL για εξοικονόμηση
- Εξορθολογισμός ποιότητας - κόστους.



ΣΟΚΟΡΟΚΟΦΤΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΜΕΝΟΙ ΠΟΥ ΕΓΓΥΟΥΝΤΑΙ ΤΗΝ ΙΣΟΡΡΟΠΙΑ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ-ΤΙΜΗΣ ΠΟΥ ΑΚΟΛΟΥΘΟΥΝ ΠΛΗΡΩΣ ΤΟΥΣ ΠΙΟ ΑΥΣΤΗΡΟΥΣ ΚΑΝΟΝΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ.

ΕΥΡΕΙΑ ΧΡΗΣΗ

σε όλη την παραγωγή της ημιπεξεργασμένης ξυλείας και υλικών εφαρμογή: κουφώματα, παραγωγή εκτός σειράς διαφόρων τύπων πόρτας, τελάρα, σοβατεπί και οικοδομές, τομέας συσκευασίας, εργασίες πριονιστηρίων.

ΕΠΕΚΤΑΣΙΜΟΤΗΤΑ

χαρη σε μία πλούσια γκάμα αξεσουάρ που απευθύνονται στο ΤΥΜ-ΤΟΜ επεμβαίνουν εύκολα και στους περισσότερους διαφοροποιημένους κύκλους παραγωγής.

ΠΟΙΚΙΛΙΑ

κοπής στις τάβλες ξύλου, σκληρού, μαλακού, με προφίλ, αζεφάρδιστες, πλάκες, τελικά προϊόντα με επιφάνειες πλανισμένες.

ΜΗΧΑΝΕΣ ΚΟΠΗΣ ΤΕΜΑΧΙΩΝ ΟΡΙΣΜΕΝΟΥ ΜΗΚΟΥΣ ΝΕΑΣ ΓΕΝΙΑΣ ΜΕ ΠΛΗΡΗ ΣΧΕΔΙΑΣΜΟ 3D: ΕΣΤΙΑΣΗ ΣΤΗΝ ΤΟΜ Ø 500

SUPER μηχανή πριονιστηρίων για εργασίες φυσικής κόπωσης, έχει προσαρμοστεί ώστε να λειτουργεί για πολύ χρόνο σε ακραίες συνθήκες και περιβάλλοντα. Οι κινήσεις λάμας, με κάθετη και οριζόντια μετατόπιση, πραγματοποιούνται επάνω σε ένασφαιρα έδρανα ανακυκλοφορίας με ελεγχόμενες διαδρομές. Αυτό έχει ως σκοπό την μείωση του κύκλου εργασίας κατά την κοπή υγρών σανίδων, ξηρών, στραβών κλπ.



MULTI ΕΞΟΠΛΙΣΜΕΝΗ:

για να εισαχθεί στους πλέον διαφορετικούς κύκλους της πρώτης επεξεργασίας, η μηχανή κοπής ΤΟΜ τροφοδοτείται συχνά μέσω συστημάτων transfer, περιστροφής σανίδων, βραχιόνων ανύψωσης, διατάξεων εισαγωγής.

Κατά την εκφόρτωση, τα ημιπεξεργασμένα τεμάχια εξωθούνται επάνω σε συστήματα transfer, επιφάνειες εκφόρτωσης ή διαδρόμους με ελεύθερους κυλίνδρους.